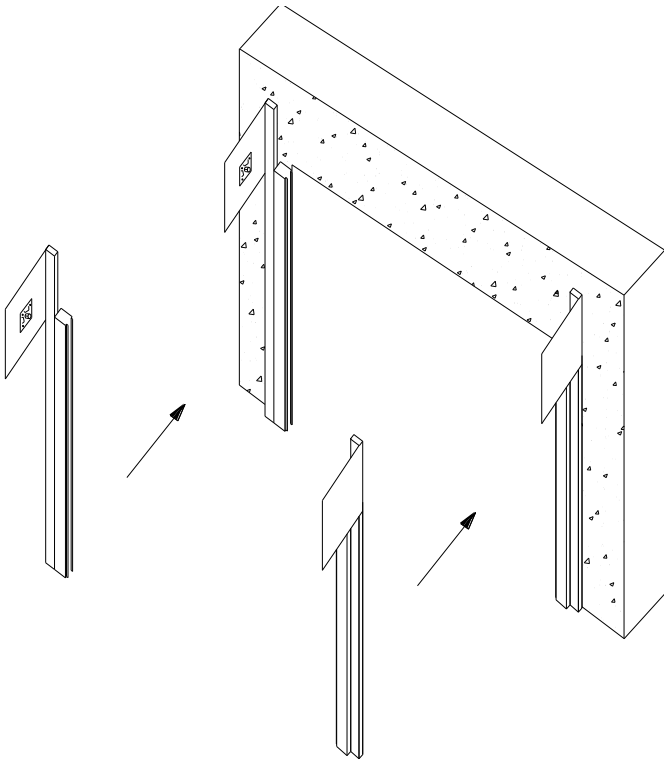


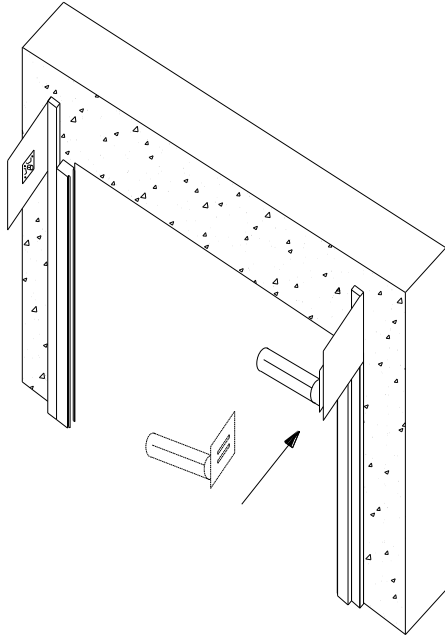
DİKMELERİN MONTAJLANMASI

Mevcut geçiş genişliği ve yüksekliğine göre imalatı yapılmış dikmeler , duvar yada çelik konstrüksiyona kaynaklı yada özel vidalar ile sabitlenir.Dikmelerin yan kısımlarında bulunan kutu profillerden destek alınarak yapılan sabitlemeler mümkün olduğunca sağlam yapılmalıdır.Sabitlenmesi yapılmış dikmelere bayrak sacı kısımlarından duvara ilave olarak kaynak yada vida atılabilir.Bunun amacı kepenk sarma yapıp yukarıda toplandığı zaman , tüm yük bayrak saclarına geleceğinden , bayrakların taşıma gücünü arttırmaktır.Özel vidalar en az 12 mm lik çelik dübellere ile yada buldex tipi 12 cm lik vidalar ile yapılabilir.Kaynaklı birleştirme yapılacağı durumlarda duvara nervürlü inşaat çubukları çakılıp bu çubuklara dikmenin yanındaki kutu profil kaynatılabilir.



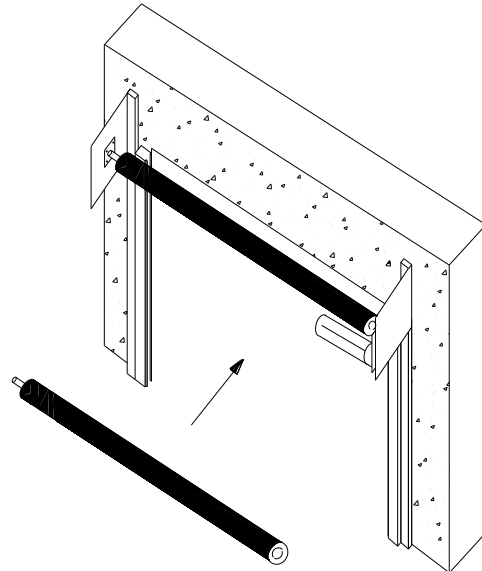
MOTORUN ve RULMANIN MONTAJLANMASI

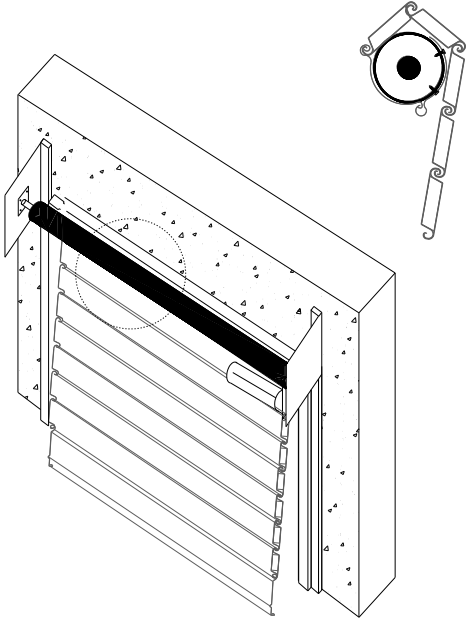
Motor ve rulman şekilde görüldüğü gibi bayrak sacı üzerindeki slotlara set içinden çıkan civatalar ile takılır.Motor sağda ve rulman solda olacak şekilde montaj işlemi yapılmalıdır.Çünkü zincirli motorlar tasarım olarak sağ tarafa gelecek şekilde çalışma prensibine sahiptir.Motor ve rulmanın bayrak sacına montajı yapılırken civataların boşluğu alınmaya kadar sıkılması yeterlidir.Bunun sebebi tambur ve panellerin takılmasından sonra gönye ayarı yapılırken kolaylık olması içindir.Gönye alınmasından sonra civatalar sıkılarak sabitleme işlemi gerçekleşir.



TAMBUR MİLİNİN MONTAJLANMASI

Resimde görüldüğü gibi tambur milinin tornada işlenmiş olan bölgesi rulmana diğer tarafı ise motorun göbeğindeki yatağa takılmalıdır.Tambur milini rulman ve motor taşır.Tambur montajı için herhangi bir civata yada kaynak kullanılmaz.





KLAVUZ VE PANELLERİN MONTAJI

Soldaki detay resminde görüldüğü gibi tambur miline vidalanan panele klavuz paneli denir. Kepengi oluşturan paneller klavuz paletine geçirilerek hizalandırılır. Panel montajı her panelin kenet bölgelerinden birbirine sürülerek takılması ile oluşturulur. Her panelin sonuna plastik tapalar ile sabitleme yapılarak , panellerin çalışma esnasında sağa sola kayması önlenmiş olur.

PANELLERİN OLUK İÇİNE ALINIŞI VE SIVIÇ AYARI

Panellerin birbirine geçirilmesi işleminden sonra motor gücüyle tambur çevresine sardırılan kepenk panelleri oluk içine alınarak siviç ayarı yapılabilir.

Motorun alt kısmında bulunan yukarı ve aşağı durma siviç makarasını el yardımıyla çevirmek suretiyle istenilen siviç ayarı yapılabilir. Bunun için motor çalıştırılır , kepenk panelleri oluk içinde aşağı yönde hareket etmeye başladığı anda siviç makarası elle çevrilir , kepenk yere değdiği anda siviç makarası bırakılır ve alyanla sabitlenir. Aynı işlem yukarı yönde yapılır ve siviç ayarı tamamlanmış olur.

