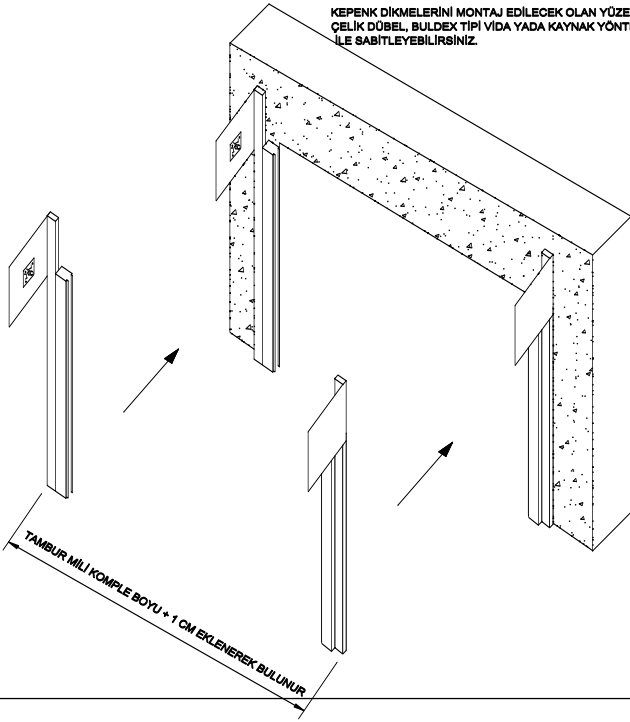
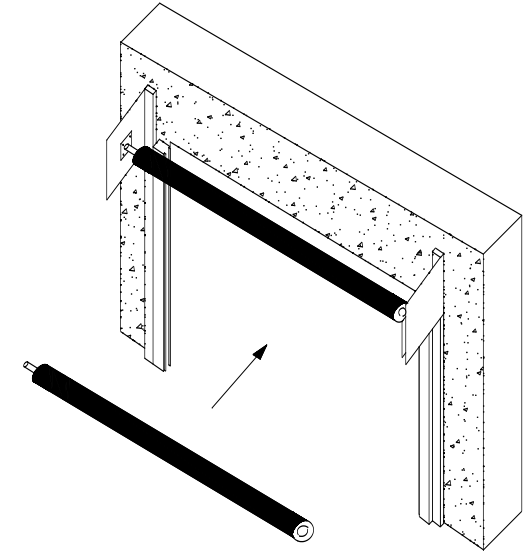


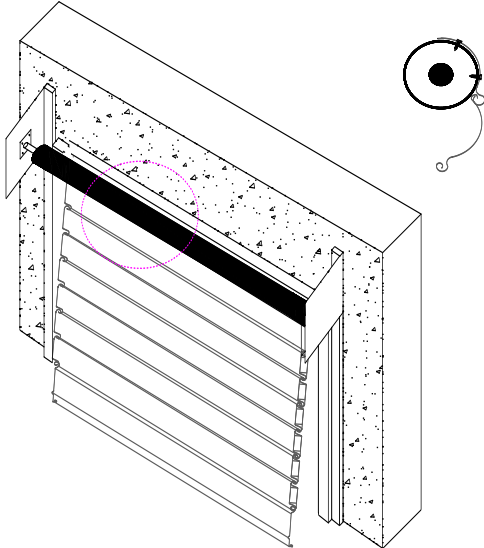
KEPENK DİKMELERİNİ MONTAJ EDİLECEK OLAN YÜZEYE ÇELİK DÜBEL, BULDEX TİPİ VIDA YADA KAYNAK YÖNTEMİ İLE SABİTLEYEBİLİRSİNİZ.



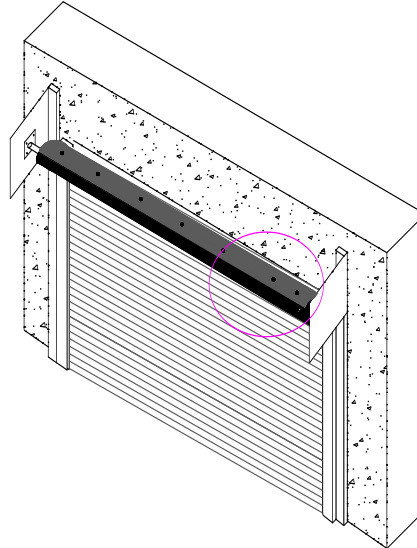
KEPENK RULMANINI TAMBUR MİLİNİ MONTAJLAMADAN ÖNCE SOL DİKME ÜZERİNDEKİ SLOTLARA MONTAJLAYINIZ. DAHA SONRA TAMBUR MİLİNİ RULMAN YATAĞINA SOKUP MOTOR KULAKLARINDA SAĞDAKİ DİKMEDEKİ UYGUN SLOTLARDAN SABİTLEYİNİZ



İLK PANEL KEPENK OLUKLARINI ORTALAYACAK ŞEKİLDE TAMBUR MİLİNE VIDALARIN DİĞER PANELLER BU PANELE HİZALİ ŞEKİLDE YANDAN SÜRÜLEREK MONTAJ EDİLİR. PANELLERİN TAMAMI TAKILDIKTAN SONRA PLASTİK TAPALAR PANEL SONLARINA PERÇİLENİR



ÖNEMLİ NOT : İLK PANELİ TAMBUR MİLİNE VIDALARIN, MOTORUN OLDUĞU BÖLGEYE UYGULANACAK VIDALARIN BOYU 20MM YI GEÇMEMELİDİR.



KEPENK MOTORU ÇALIŞTIRILIR VE ÜST-ALT SINIR SİVİÇLERİ MOTORUN ALT KISMINDAKİ PLASTİK DİŞLİLERDEN EL İLE ÇEVİRMEK SURETİYLE YAPILIR.

